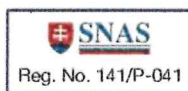




PRVÁ ZVĀRACĀSKĀ, a. s.
KOPĀIANSKĀ 14, 851 01 BRATISLĀVA 5

Produktzertifizierungsstelle
akkreditiert von der Slowakischen Nationalen Akkreditierungsstelle nach ISO / IEC 17065.2012



ZERTIFIKAT

Nummer des Zertifikats: PZ 0000 2013 CV 0008 SK
Produktion von Schienenfahrzeugen und deren Bestandteilen
nach Norm STN EN 15085-2.

Železničná spoločnosť Cargo Slovakia, a.s.
Drieňová 24, 820 09 Bratislava
FN: 35 914 921
Sekcia údržby a opráv ŽKV

Wurde geprüft und ist befähigt Schweißerarbeiten auszuführen:
Zertifizierungsniveau CL 1 nach Norm **STN EN 15085-2.**

Nutzungsumfang: Produktion, Wartung und Reparatur von Eisenbahnfahrzeugen
durch Schweißen, ohne Entwicklung.

Geltungsbereich:

Schweißart nach Norm STN EN ISO 4063	Materialgruppe nach Norm CEN ISO/TR 15608	Maße	Anmerkungen
111	1.1 1.1 1.2/X120Mn12	t = 3 – 24 mm t = 3 – 24 mm t = 5 mm	P, BW P, FW P, FW
121	1.2	t = 95 mm D = 1103 mm	Auftragnaht
135	1.1	t = 3 – 24 mm t = 3 – 24 mm	P, BW P, FW
141	23	t = 3 – 5 mm	J, BW
311	1.2	t = 3 – 4,8 mm D ≥ 25,5 mm	T, BW

Verantwortliche Schweißaufsicht: Dipl.-Ing. Martin Hanák, (IWE), geb.: 24.03.1963
Gleichberechtigter Vertreter d. Aufsicht: Dipl.-Ing. Norbert Vaško (IWE) geb.: 18.05.1985
Vertreter: siehe Rückseite
Ausgestellt am: 4. 4. 2019
Auditor: Dipl.-Ing. Vladimír Simonides
Allgemeine Bestimmungen siehe Anlage.

Bemerkungen: PZVAR/15085/CL1/004/2/13
Gültigkeitszeitraum: bis 3. 4. 2022
Zertifiziert seit: 4. 4. 2013

Bratislava, den 25. 03. 2019



doc. Dipl.-Ing. Peter Polák, PhD.
Vertreter des leitenden Zertifizierungsorgans